

测试项目名称	测试标准	条件	单位	典型值
收缩率	ISO294	23°C	%	1.4-1.8
熔体流动速率	ISO 1133	230°C*2.16kg	g/10min	30
拉伸强度	ISO 527	50mm/min	MPa	18
弯曲强度	ISO 178	2mm/min	MPa	22
弯曲模量	ISO 178	2mm/min	MPa	1300
IZOD缺口冲击	ISO 180	23°C	kJ/m2	18
热变形温度	ISO 75	0.45MPa	°C	105
密度	ISO 1183	23°C	g/cm ³	0.91

工艺参数	数值	单位
末端	195~210	°C
料筒温度 中段	210~230	°C
前端	210~230	°C
射嘴	210~230	°C
熔体温度	170~180	°C
模具温度	30~60	°C